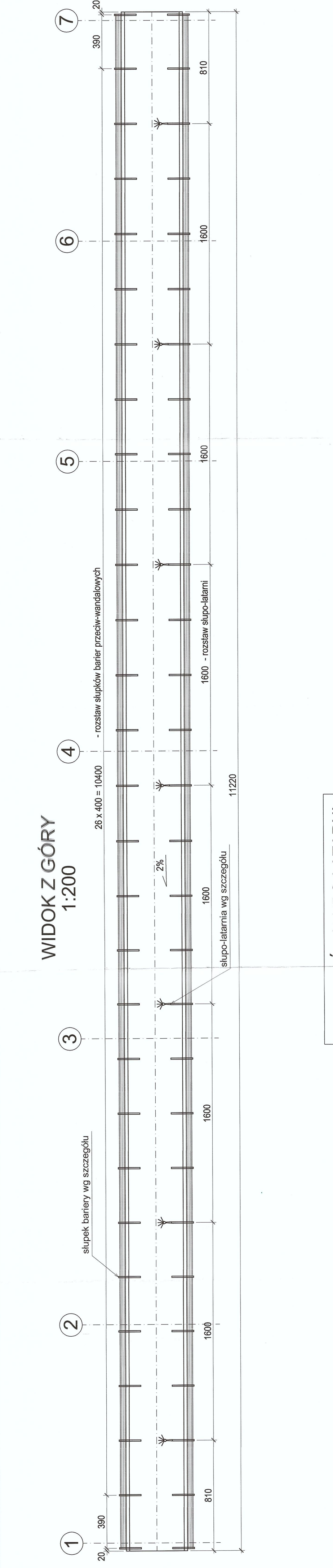
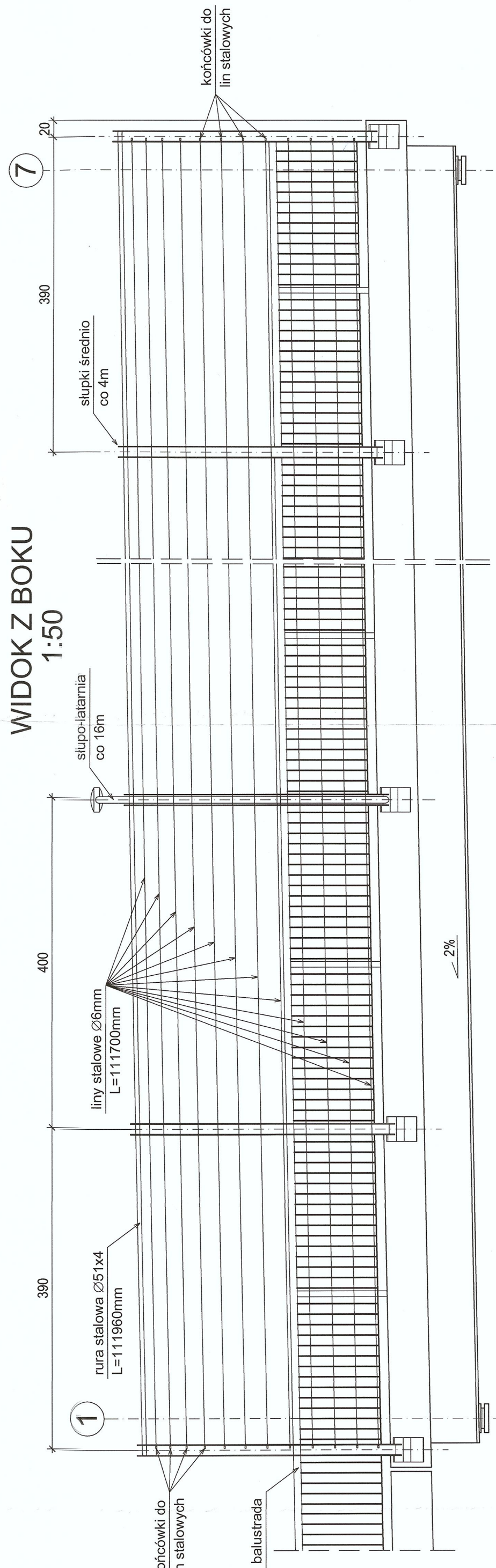


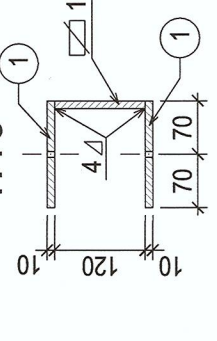
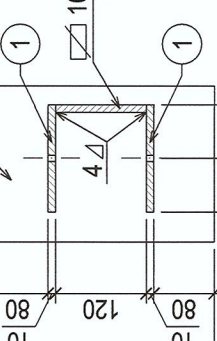
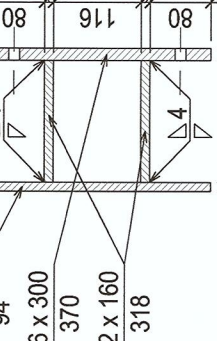
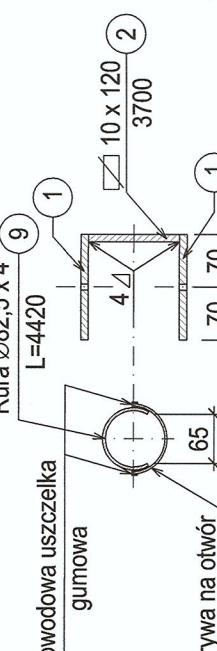


PRZEKRÓJ G-G

PRZEKRÓJ C-C

PRZEKRÓJ B-B

PRZEKRÓJ A-A

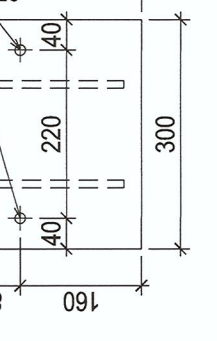
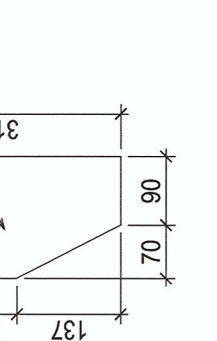
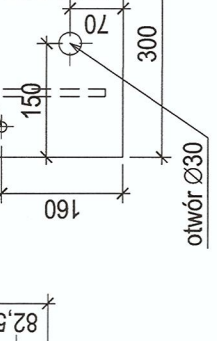
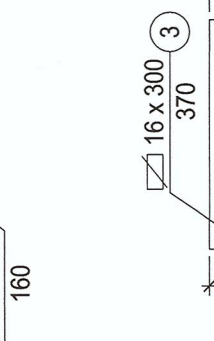
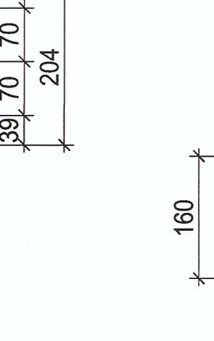
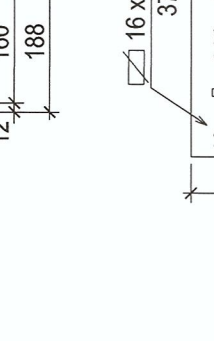
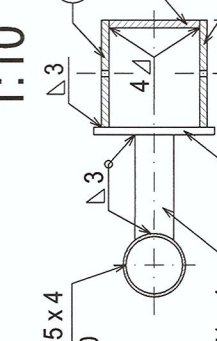
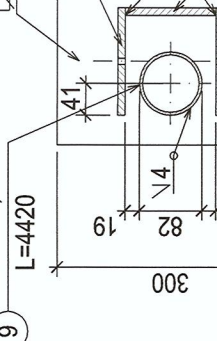
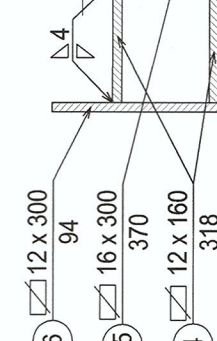
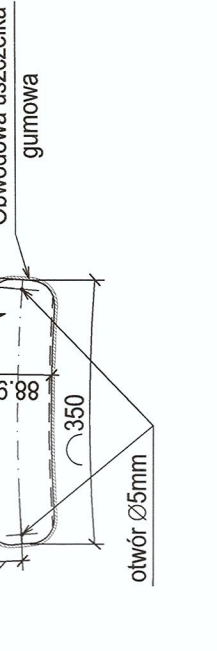


PRZEKRÓJ F-F

PRZEKRÓJ E-E

PRZEKRÓJ D-D

PRZEKRÓJ A-A



ZESTAWIENIE STALI SŁUPKO - LATARNI

ZESTAWIENIE STALI SŁUPKA BARIERY

Lp	Ilość [szt.]	Element	Długość [mm]	Masa [kg]
1	2	BL140x10	3700	10,99
2	1	BL120x10	3600	9,42
3	1	BL120x10	3600	9,42
4	2	BL160x12	370	37,68
5	1	BL160x12	370	37,68
6	1	BL300x16	204	37,68
7	1	BL300x12	94	28,26
8	1	BL300x12	180	28,26
9	1	Rura Ø82,5x4	4420	7,74
10	1	Rura Ø51x4	100	4,64
11	1	BL Ø82,5x10	-	0,42
12	1	Rura Ø51x4	206	4,64
13	2	BL110x10	160	8,64
14	1	Rura Ø51x4	170	80,30
Dodatek na spoiny 2%				4,13
Suma dla: S.L.				211,00
Wykonac:				1477,00
Masa całkowita				1477

UWAGI:

1. Materiały:

1.1 Stal S135X-b:

- dla 1 słupka bariery: 158 kg - dla 1 słupko-latarni: 211 kg
- dla 51 słupków bariery: 8058 kg - dla 7 słupko-latarni: 1477 kg
- Rura Ø51 x 4, 2 szt. L=111960 mm, m = 1040 kg
- 1.2 Kolwy wklejane M12 x 250 kl. 5,6, n = 232 szt.
- 1.3 Śruby M10 x 40 kl. 5,6 z nakrętkami i podkładkami, n = 232 szt.
- 1.4 Końcówki do lin stalowych: n = 48 szt.
- 1.5 Liny stalowe Ø6 mm, Lc = 2 x 12 x 111,7 m = 2680,8 m
- 2. Należy wykonać 7 słupko-latarni oraz 51 słupków barier
- 3. Oprawy latarni zostały ujęte w projekcie branży elektroenergetycznej - Tom 04
- 4. Przygotowanie końców blach do układania spoin montażowych wg PN-75/M-69014
- 5. Wszystkie słupki i słupko-latarnie ocynkować
- 6. Blachy, których kształtu nie pokazano, są prostokątne

WIDOK Z PRZODU

WIDOK Z BOKU

WIDOK Z BOKU

WIDOK Z PRZODU

WIDOK Z BOKU

WIDOK Z BOKU

WIDOK Z PRZODU

WIDOK Z BOKU

